

## UMOWA Nr .....

Zawarta w dniu ..... pomiędzy „**PGKiM**” Spółka z o.o. w Aleksandrowie Łódzkim, ul. 1-go Maja 28/30 ( zwanym dalej Odbiorcą ) reprezentowanym przez:

.....  
.....

a Dostawcą ścieków reprezentowanym przez: .....

( nazwisko i imię , stanowisko , nr tel. )

.....

( nazwa podmiotu , siedziba , adres do korespondencji )

.....

Dostawca ścieków jest - nie jest \* płatnikiem podatku VAT.

Umowa określa warunki dostawy i odbioru ścieków na punkcie zlewnym Wydziału Oczyszczalni Ścieków w Rudzie Bugaj, warunki płatności oraz prawa i obowiązki stron umowy.

Ilekoć w umowie jest mowa o ściekach - rozumie się przez to ciekłe odpady komunalne określone w art. 3 pkt. 38, lit. a) do f) ustawy prawo ochrony środowiska z dnia 27 kwietnia 2001 r. (Dz. U. Nr 62 poz. 627 z późniejszymi zmianami).

### § 1.

Odbiorca zobowiązuje się do przyjęcia na punkcie zlewnym w Wydziale Oczyszczalni Ścieków w Rudzie Bugaj ścieków dostarczonych przez Dostawcę niżej wymienionymi pojazdami asenizacyjnymi :

.....

( typ pojazdu , nr rejestracyjny , pojemność beczki )

.....

.....

.....

### § 2.

#### Prawa i obowiązki Odbiorcy ścieków

1. Odbiorca ścieków ma prawo :

- a) kontrolować skład jakościowy dostarczonych ścieków i obciążać Dostawcę kosztami analiz, jeżeli ścieki będą przekraczały dopuszczalne wskaźniki zanieczyszczeń określone w załączniku nr 1 do niniejszej umowy;
- b) odmówić przyjęcia ścieków, w których wartość zanieczyszczeń będzie przekraczać dopuszczalne wielkości określone w załączniku nr 1 lub naliczyć Dostawcy opłatę dodatkową według zasad określonych w § 5 niniejszej umowy ;
- c) odmówić przyjęcia ścieków, jeżeli zaległość w płaceniu zobowiązań Dostawcy wobec Odbiorcy będzie przekraczać 14 dni;
- d) odmówić odbioru ścieków z przyczyn wywołanych siłą wyższą.

\* niepotrzebne skreślić

2. Odbiorca ścieków jest zobowiązany do :

- a) zapewnienia obsługi punktu zlewnego w czasie godzin jego otwarcia;
- b) utrzymania punktu zlewnego w należyтым stanie sanitarnym i technicznym;
- c) przyjmowania ścieków w dniach i godzinach podanych na tablicy informacyjnej w punkcie zlewnym;
- d) przekazania Dostawcy nieodpłatnie dwóch identyfikatorów ( jeden na ścieki sanitarne, drugi na ścieki technologiczne ) na każdy wymieniony w umowie pojazd, umożliwiających identyfikację Dostawcy i korzystanie z automatycznej stacji zlewczej. Potwierdzeniem przekazania identyfikatorów stanowi załącznik nr 3 do niniejszej umowy;
- e) wskazania Dostawcy miejsca odbioru ścieków w przypadku awarii technicznej Stacji Zlewczej.

### § 3.

Prawa i obowiązki Dostawcy ścieków:

1. Dostawca ma prawo dostarczać na punkt zlewny ścieki pochodzące z gospodarstw domowych i podmiotów gospodarczych nie podłączonych do kanalizacji sanitarnej.
2. Dostawca jest zobowiązany do:
  - a) dostarczania ścieków o zawartości zanieczyszczeń nie przekraczającej wskaźników określonych w załączniku nr 1 do niniejszej umowy;
  - b) dowożenia ścieków własnym transportem dostosowanym do przewozu nieczystości płynnych;
  - c) utrzymania pojazdów asenizacyjnych w należyтым stanie sanitarnym i technicznym;
  - d) nie dostarczania ścieków zawierających odpady stałe, osady przemysłowe oraz substancje mogące uszkodzić urządzenia oczyszczalni, oddziałujące szkodliwie na trwałość tych urządzeń, bądź bezpieczeństwo i zdrowie osób je obsługujących, czy powodujące zagrożenia pożarem lub wybuchem;
  - e) zrzutu przy wykorzystaniu odpowiednich identyfikatorów ścieków sanitarnych pochodzących z gospodarstw domowych oraz jednostek kultu religijnego, oświaty, kultury, opieki społecznej, sportu i zdrowia oraz ścieków technologicznych pochodzących od pozostałych wytwórców;
  - f) postępowania zgodnie z regulaminem korzystania z punktu zlewnego ścieków dowożonych w oczyszczalni ścieków w Rudzie Bugaj stanowiącego załącznik nr 2 do niniejszej umowy.

### § 4.

Dostawca ponosi odpowiedzialność za szkody powstałe wskutek wprowadzania ścieków o niewłaściwym składzie i pokrywa koszty usunięcia tych szkód.

### § 5

1. Opłata dodatkowa wymieniona w § 2 pkt. 1.b. niniejszej umowy wynosi 300% opłaty za dostarczane ścieki według stawki obowiązującej w dniu dostawy i jest naliczana niezależnie od pobranej opłaty.
2. Podstawę do naliczania opłaty dodatkowej stanowią pomiary zanieczyszczeń ścieków wykonane przez automatyczną stację zlewczą lub analizy próbek ścieków pobranych przez Odbiorcę w punkcie zlewnym oczyszczalni ścieków. Analizy odczynu, temperatury, konduktancji wykonywane są dla ścieków z każdego pojazdu asenizacyjnego przez automatyczną stację zlewczą. Fakt pobrania próbek przez Odbiorcę potwierdzony jest spisaniem stosownego protokołu.
3. Jeżeli analiza ścieków wykonana przez automatyczną stację zlewczą lub Laboratorium Oczyszczalni wykaże przekroczenie co najmniej jednego dopuszczalnego wskaźnika zanieczyszczeń,  
Odbiorca prześle Dostawcy w terminie 30 dni od daty wystąpienia przekroczenia wyniki analiz oraz naliczy opłatę dodatkową.
4. Opłata, o której mowa w punkcie 1 będzie naliczana za stwierdzoną objętość ścieków wprowadzanych do punktu zlewnego z danego beczkowitzu.

## **§ 6**

Opłaty za dostarczane na punkt zlewny ścieki ustala Zarząd PGKiM Sp. z o.o. w Aleksandrowie Łódzkim. O zmianie wysokości opłat i terminie obowiązywania, Dostawca zostanie poinformowany w formie pisemnej w terminie 14 dni. Zmiana wysokości opłat następuje bez wypowiedzenia warunków Umowy i nie wymaga zmian Umowy.

## **§ 7.**

Dostawca ścieków, świadczący usługi w zakresie wywozu nieczystości płynnych jest zobowiązany przedkładać na punkcie zlewnym przy każdej dostawie pokwitowanie z wykonania usługi zawierające co najmniej : nazwisko i adres zleceniodawcy, datę wykonania usługi oraz ilość i rodzaj wywiezionych ścieków zgodnie z rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 17 października 2002r. w sprawie warunków wprowadzania nieczystości ciekłych do stacji zlewnych ( Dz. U. Nr z roku 2002 ).

W przypadku automatycznego zamknięcia zasowy uniemożliwiającej zrzut ścieków Dostawca zobowiązany jest niezwłocznie zawiadomić Obsługę Oczyszczalni.

## **§ 8.**

Dostawca dokonuje zapłaty za odebrane przez Odbiorcę ścieki w terminach określonych w fakturze, rachunku lub wezwaniu do zapłaty.

## **§ 9.**

Za nieterminowe regulowanie należności określonych w § 2, § 5 i § 8 umowy, Odbiorca będzie naliczał odsetki ustawowe.

## **§ 10.**

Umowa może zostać rozwiązana przez każdą ze stron z zachowaniem jednomiesięcznego okresu wypowiedzenia.

Wypowiedzenie umowy następuje w formie pisemnej.

Umowa może zostać rozwiązana przez Odbiorcę ze skutkiem natychmiastowym w przypadku dostarczenia ścieków nie odpowiadających warunkom umowy oraz jeżeli Dostawca będzie zalegał wobec Odbiorcy z płatnością zobowiązań ponad 14 dni.

## **§ 11.**

1. Umowa niniejsza została zawarta na czas nieokreślony.
2. Wszelkie zmiany postanowień umowy mogą być dokonane za zgodą obydwu stron i wymagają formy pisemnej, pod rygorem nieważności z wyjątkiem postanowień § 6 , którego zmiany będą wynikać z odpowiednich decyzji Zarządu PGKiM Sp. z o.o. w Aleksandrowie Łódzkim.

## **§ 12.**

W sprawach nie uregulowanych postanowieniami niniejszej umowy, mają zastosowanie przepisy kodeksu cywilnego i regulaminu korzystania z punktu zlewnego, a wszelkie spory powstałe z tego tytułu będą rozstrzygane przez Sąd Rejonowy w Zgierzu .

## **§ 13.**

Załączniki nr 1, 2, 3 stanowią integralną część niniejszej umowy.

## **§ 14.**

Umowa niniejsza została sporządzona w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze stron.

**ODBIORCA**

**DOSTAWCA**

Załącznik nr 1 do umowy

Nr: ..... z dnia: .....  
 na odbiór ścieków w punkcie zlewnym  
 Wydziału Oczyszczalni Ścieków w Rudzie Bugaj

**Maksymalne dopuszczalne stężenia wskaźników zanieczyszczeń  
 w ściekach dowożonych.**

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Stężenie
1.	Odczyn	pH	6,0 - 9,5
2.	Temperatura	°C	35°
3.	BZT <sub>5</sub>	mgO <sub>2</sub> / dm <sup>3</sup>	2000
4.	ChZT( Cr )	mgO <sub>2</sub> / dm <sup>3</sup>	4000
5.	Zawiesina og.	mg/dm <sup>3</sup>	2500
6.	Chlorki	mgCl/dm <sup>3</sup>	500
7.	Siarczany	mgSO <sub>4</sub> /dm <sup>3</sup>	500
8.	Siarczki	mgS/dm <sup>3</sup>	3,0
9.	Azot amonowy	mgNH <sub>4</sub> /dm <sup>3</sup>	120
10.	Azot ogólny	mgN/dm <sup>3</sup>	150
11.	Fosfor ogólny	mgPog./dm <sup>3</sup>	30
12.	Ekstrakt eterowy	mg/dm <sup>3</sup>	250
13.	Zawiesina po 0.5h	ml/dm <sup>3</sup>	15
14.	Cyjanki wolne	mgCN/dm <sup>3</sup>	0,1
15.	Fenole	mg/dm <sup>3</sup>	20
16.	Ołów	mg/dm <sup>3</sup>	0,5
17.	Chrom	mg/dm <sup>3</sup>	0,5
18.	Miedź	mg/dm <sup>3</sup>	0,5
19.	Nikiel	mg/dm <sup>3</sup>	2,0
20.	Cynk	mg/dm <sup>3</sup>	2,0
21.	Rtęć	mg/dm <sup>3</sup>	0,02
22.	Kadm	mg/dm <sup>3</sup>	0,1
23.	Suma metali ciężkich	mg/dm <sup>3</sup>	3,0
24.	Konduktancja	mS/cm	10,0

ODBIORCA

DOSTAWCA

Nr: ..... z dnia: .....  
na odbiór ścieków w punkcie zlewnym  
Wydziału Oczyszczalni Ścieków w Rudzie Bugaj

## **R e g u l a m i n** **Korzystania z Punktu Zlewnego** **Ścieków Dowożonych w Oczyszczalni Ścieków** **w Rudzie Bugaj**

Adres punktu zlewnego: Ruda Bugaj 20, 95-070 Aleksandrów Łódzki

Punkt Zlewny czynny jest:

- od poniedziałku do piątku w godzinach 6.00-18.00,
- w każdą sobotę w godzinach 6.00-14.00,
- w dni świąteczne nieczynny.

Punkt Zlewny organizacyjnie podlega Kierownikowi Oczyszczalni Ścieków.

Z Punktu Zlewnego mają prawo korzystać wyłącznie przewoźnicy posiadający stosowne koncesje oraz mający zawarte umowy z Odbiorcą ścieków.

Kierowca samochodu asenizacyjnego podjeżdżając do punktu zlewnego zobowiązany jest, na żądanie pracownika obsługującego punkt, poddać samochód kontroli.

Kontrola o której mowa w pkt. 5 obejmuje:

- stwierdzenie prawa do korzystania z punktu zlewnego,
- ocenę stanu technicznego instalacji do opróżniania samochodu /tzn. szczelności zaworów, węży, szybkozłączy, itp./.

Przed rozpoczęciem spustu ścieków kierowca samochodu asenizacyjnego powinien:

- połączyć giętkim wężem, zaopatrzonym w szybkozłącze spust zbiornika na samochodzie z łączem punktu zlewnego,
- otworzyć stację przy pomocy odpowiedniego dla danych ścieków identyfikatora
- odkręcić zawór spustowy beczki asenizacyjnej,
- po całkowitym opróżnieniu zbiornika, zamknąć zawór spustowy i rozpiąć układ połączeń,
- wszystkie połączenia oraz wąż winny być szczelne.

Rozładunek zbiornika winien odbywać się grawitacyjnie, tzn. bez dodatkowego wspomaganie urządzeniami pompującymi.

Po zakończeniu rozładunku i rozpięciu układu połączeń, kierowca powinien umyć samochód przed opuszczeniem punktu zlewnego.

Kierowcy samochodów asenizacyjnych mają obowiązek stosować się do doraźnych poleceń wydawanych przez pracownika punktu zlewnego, dotyczących eksploatacji tego punktu.

W przypadku nie stosowania się do niniejszego regulaminu będą wyciągane konsekwencje, do wypowiedzenia umowy włącznie.

**ODBIORCA**

**DOSTAWCA**